



2,01 m
ALTURA

450 L
CAPACIDAD

NO FROST
SIN ESCARCHA

INVERTER
MOTOR

MODO INTELIGENTE
FUNCIÓN

Capacidad récord para un ancho de 60 cm: 450 litros netos en un frigorífico de solo 59,5 cm de ancho, gracias a sus 2,01 m de altura y unaprofundidad de 68 cm, superior a la media del mercado.

Metal Back Cooling: La pared metálica trasera ayuda a mantener una temperatura más estable en el interior y acelera la recuperación del frío tras la apertura de la puerta.

Cajón Fresh Flex: Compartimento de temperatura variable con seis niveles de ajuste para adaptar la conservación a cada tipo de alimento.

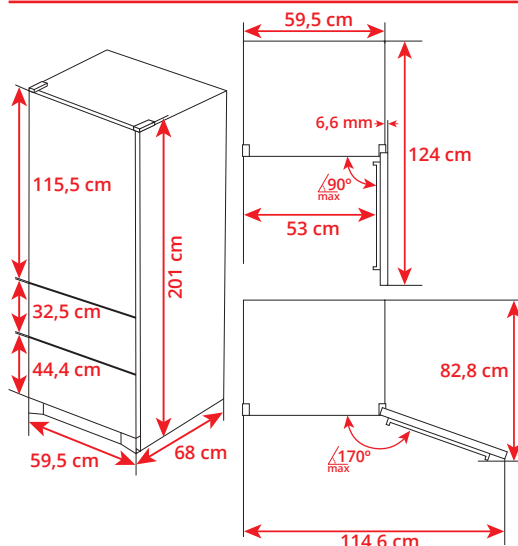
FUNCIONES

Control inteligente de temperatura	Sistema de control que gestiona de forma independiente la temperatura del frigorífico, optimizando la conservación de los alimentos en cada zona.
Refrigeración rápida	Reduce la temperatura del compartimento frigorífico hasta los 2 °C, acelerando el enfriamiento y favoreciendo una mejor conservación.
Congelación rápida	Reduce la temperatura del congelador para acelerar la congelación de los alimentos, contribuyendo a preservar mejor su textura y propiedades.
Modo inteligente	Ajusta automáticamente la temperatura de funcionamiento según las condiciones ambientales. Al activarse, establece un equilibrio óptimo.
No Frost	Evita la formación de escarcha mediante la descongelación automática, manteniendo un rendimiento constante.
Pantalla LED y controles táctiles	Pantalla que muestra el estado de funcionamiento y la temperatura de cada compartimento, permitiendo un manejo cómodo e intuitivo.
Control automático de la pantalla	Apaga automáticamente la retroiluminación de la pantalla tras la inactividad, contribuyendo al ahorro energético.
Bloqueo Infantil	Permite bloquear los controles táctiles, evitando cambios accidentales en la configuración del aparato.
Alarma de puerta abierta	Emite una señal acústica cuando la puerta permanece abierta o no se cierra correctamente durante más de 120 segundos.
Motor Inverter	Motor con tecnología Inverter que optimiza el consumo energético, reduce el nivel sonoro, mejora la estabilidad de la temperatura.

EQUIPAMIENTO

Luz interior LED XXL	Iluminación LED XXL de alta eficiencia que proporciona una excelente visibilidad del interior con un menor consumo energético.
Estantes de cristal	Estantes de cristal que ofrecen una superficie estable y facilitan la organización y limpieza del interior del frigorífico.
Cajón Crisper	Cajón destinado a la conservación de frutas y verduras, ayudando a mantener su frescura durante más tiempo.
Huevera y cubiteras	Accesorios incluidos para el almacenamiento de huevos y la elaboración de cubitos de hielo, optimizando la organización interior.
Doble cajón congelador con bandejas organizadoras	Dos cajones independientes, cada uno con una bandeja móvil transparente para una mejor organización y visualización del contenido.
Puerta reversible	Permite invertir el sentido de apertura de la puerta para adaptarse a la distribución de la cocina y facilitar la instalación.

COTAS DEL PRODUCTO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y LOGÍSTICAS

Dimensiones producto (Alto x Ancho x Profundo)	2010 x 595 x 680 mm
Dimensiones embalaje (Alto x Ancho x Profundo)	2050 x 625 x 723 mm
Peso Neto / Peso Bruto	84 kg / 91 kg
Tipo de instalación	Instalación libre
Color	Inoxidable
Tipo de refrigerante / carga	R600a / 67g
Números de circuitos de frío	1
Capacidad de congelación	10 kg / 24 h
Autonomía	10 horas

EFICIENCIA Y CAPACIDAD

	Clase Energética	D
	Consumo energético anual	240 kWh/año
	Capacidad Frigorífico (neto)	313 L
	Capacidad Congelador (neto)	137 L
	Nivel Sonoro/Clasificación	39 dB/C

ETIQUETA ENERGÉTICA



Normativa UE:

- Ficha EPREL
- Escala: A a G
- Clase: D