



**1,765 m**  
ALTURA

**394 L**  
CAPACIDAD

**NO FROST**  
SIN ESCARCHA

**TWIN ECO INVERTER**  
MOTOR

**AAT**  
TECNOLOGIA

**Twin Eco inverter:** Combina un compresor y un ventilador Inverter para ofrecer una refrigeración eficiente y rápida, ayudando a mantener la frescura de los alimentos durante más tiempo.

**AAT :** Tecnología de acción bacteriostática y purificación mediante un material mineral específico.

**Control inteligente de temperatura:** Sistema de control de temperatura inteligente que gestiona el funcionamiento de la refrigeración por aire y sin escarcha.



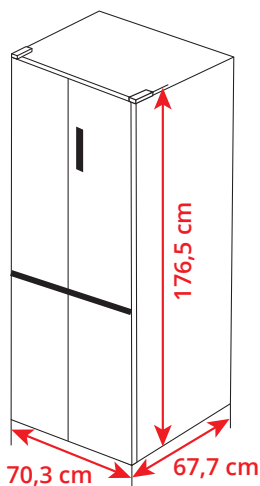
### FUNCIONES

|                                           |                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Control inteligente de temperatura</b> | Sistema de control de temperatura inteligente que gestiona el funcionamiento de la refrigeración por aire y sin escarcha.          |
| <b>Refrigeración rápida</b>               | Reduce la temperatura del frigorífico hasta 2 °C para acelerar la refrigeración. Se desactiva automáticamente después de 2 horas.  |
| <b>Congelación rápida</b>                 | Reduce la temperatura del congelador hasta -32 °C para acelerar la congelación. Se desactiva automáticamente después de 4 horas.   |
| <b>No Frost</b>                           | Evita la formación de escarcha mediante la descongelación automática, manteniendo un rendimiento constante.                        |
| <b>Pantalla LED táctil</b>                | Pantalla que muestra el estado de funcionamiento y la temperatura de cada compartimento, permitiendo un manejo cómodo e intuitivo. |
| <b>Control automático de la pantalla</b>  | Apaga automáticamente la retroiluminación de la pantalla tras la inactividad, contribuyendo al ahorro energético.                  |
| <b>Bloqueo Infantil</b>                   | Permite bloquear los controles táctiles, evitando cambios accidentales en la configuración del aparato.                            |
| <b>Alarma de puerta abierta</b>           | Emite una señal acústica cuando la puerta permanece abierta durante más de 1 minuto.                                               |
| <b>Función memoria</b>                    | Recupera el modo de funcionamiento seleccionado tras un corte del suministro eléctrico.                                            |
| <b>Función vacaciones</b>                 | Monitoriza el estado de los compartimentos para garantizar un funcionamiento eficiente durante los períodos de ausencia.           |

### EQUIPAMIENTO

|                            |                                                                                                                                   |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Luz interior LED</b>    | Iluminación LED de alta eficiencia que proporciona una excelente visibilidad del interior con un menor consumo energético.        |
| <b>Estantes de cristal</b> | Estantes de cristal que ofrecen una superficie estable y facilitan la organización y limpieza del interior del frigorífico.       |
| <b>Cajón Crisper</b>       | Cajón destinado a la conservación de frutas y verduras, ayudando a mantener su frescura durante más tiempo.                       |
| <b>Huevera y cubiteras</b> | Accesorios incluidos para el almacenamiento de huevos y la elaboración de cubitos de hielo, optimizando la organización interior. |
| <b>Patas niveladoras</b>   | Patas de nivelación ajustable para mantener el frigorífico estable.                                                               |

### COTAS DEL PRODUCTO



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y LOGÍSTICAS

|                                                       |                     |
|-------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Dimensiones producto (Alto x Ancho x Profundo)</b> | 1765 x 703 x 677 mm |
| <b>Dimensiones embalaje (Alto x Ancho x Profundo)</b> | 1864 x 755 x 730 mm |
| <b>Peso Neto / Peso Bruto</b>                         | 70 kg / 77 kg       |
| <b>Tipo de instalación</b>                            | Instalación libre   |
| <b>Color</b>                                          | Inoxidable          |
| <b>Tipo de refrigerante / carga</b>                   | R600a / 64g         |
| <b>Capacidad de congelación</b>                       | 6 kg / 24 h         |
| <b>Autonomía</b>                                      | 10 horas            |

### EFICIENCIA Y CAPACIDAD

|  |                                     |             |
|--|-------------------------------------|-------------|
|  | <b>Clase Energética</b>             | <b>E</b>    |
|  | <b>Consumo energético anual</b>     | 271 kWh/año |
|  | <b>Capacidad Frigorífico (neto)</b> | 262 L       |
|  | <b>Capacidad Congelador (neto)</b>  | 132 L       |
|  | <b>Nivel Sonoro/Clasificación</b>   | 39 dB/C     |

### ETIQUETA ENERGÉTICA



#### Normativa UE:

- Ficha EPREL
- Escala: A a G
- Clase: E