



- Motor Inverter
- Smart Airflow
- Calentamiento y enfriamiento rápido
- Mantenimiento % humedad confortable
- Super silencioso 22db
- Wifi
- Detección fugas refrigerante
- Recordatorio limpieza filtro
- Drenaje dual
- Golden fin / I-feel
- Autolimpieza
- Eficiencia energética A++, A+



SMART AIR
FLOW



RAPID
COOLING



RAPID
HEATING



COMFORTABLE
COOLING



MOTOR
INVERTER



SLEEP MODE



ECO
ENERGY-SAVING



TIMER



AUTOLIMPIEZA



FILTRO
HEALTHY AIR



TITANGOLD



DESAGÜE POR
AMBOS LADOS



SENSOR DE
TEMPERATURA



CONTROL
WIFI



Google Home



alexa



A++

CLIMA CALIDO



A+++
SCOP

		CMT912AUSTRAL			
		8436607753285			
MODELOS		CMT14AUSTRALEXT	CMT9AUSTRALINT	CMT12AUSTRALINT	
EAN		8436607754169	8436607754145	8436607754152	
ALIMENTACION		V,F,HZ			
CAPACIDAD REFRIGERACION	CAPACIDAD	KW	4,1	2,6	3,4
		BTU/H	14000	9000	12000
	CONSUMO	W	1246(250~1560)	825(240~1380)	1130(290~1500)
	SEER	-	6,1	6,1	6,1
CAPACIDAD CALEFACCION	CLAS ENERGETICA	FRIO	A++	A++	A++
	CAPACIDAD	KW	4,3	2,6	3,4
		BTU/H	14700	9000	12000
	CONSUMO	W	1159(230~1560)	767(240~1552)	1005(290~1720)
UNIDAD INTERIOR	SCOP	-	4,00	4,00	4,00
	CLAS ENERGETICA	Calor	A+	A+	A+
	POTENCIA SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	65	50/47/43/35/32	50/47/43/35/32
	PRESSION SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	-	40/37/33/25/22	40/37/33/25/22
REFRIGERANTE	CAUDAL DE AIRE	m3/h	-	420/420	550/550
	TIPO CARGA/GWP/CO2 EQUIVALENTE			R32/0.49kg/675/0.331tonnes	R32/0.49kg/675/0.331tonnes
	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE	g/m		15g/m	25g/m
AREA DE APLICACIÓN		m2	-	9~16	14~22
LONGITUD MAX TUBO REFRIGERANTE		m	15m*2	25	25
DIFERENCIAL MAXIMO DE NIVE		m	10	10	10
RANGO TEMP DE FUNCIONAMIENTO		°C	-	16-31	16-31
TEMPERATURA AMBIENTE	EXTERIOR	°C	-	Cooling:-15-53/Heating:-20-30	Cooling:-15-53/Heating:-20-30
	INTERIOR	°C	-	Cooling:17-32/Heating:0-30	Cooling:17-32/Heating:0-30
DIMENSIONES NETAS PR*AN*AL	INTERIOR	mm	-	278X811X198	278X811X198
	EXTERIOR	mm	349X853X602	-	-
PESO NETO	INTERIOR	Kg	-	8	8
	EXTERIOR	Kg	31	-	-
DIMENSIONES EMBALAJE PR*AN*AL	INTERIOR	mm	-	355X905X270	355X905X270
	EXTERIOR	mm	385X890X628	-	-
PESO BRUTO	INTERIOR	Kg	-	10,5	10,5
	EXTERIOR	Kg	33(w/o pipe)35(w/i pipe)	24(w/o pipe)25(w/i pipe)	24(w/o pipe)25(w/i pipe)
CONEXIONES TUBERIA	GAS	Pulg	3/8"	3/8"	3/8"
	LIQUIDO	pulg	1/4"	1/4"	1/4"
CARGA CAMION COMPLETO	UNIDADES POR CAMION			180	